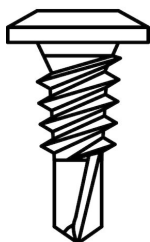


48IP19MC**ALKALMAZÁSI TERÜLET**

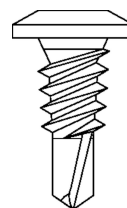
Acél acélra

TECHNIKAI SPECIFIKÁCIÓK

Tárazási típus	Műanyagtáras
Csavarfej típusa	Lapos
Csavarhorony	Phillips 2
Csavar menet típusa	Önmetsző
Fordulat per perc	2300 RPM
Huzal anyag	Szabványos szakítószilárdságú szénacél
Felületkezelés	Tiszta cink
Fej átmérő	9 mm
Szegcsúcs típusa	Vágóhegy Típus 17
Szegcsúcs szöge	110 °
Csavar hossza	18,5 - 19,5 mm
Csavar átmérője	4,62 - 4,82 mm

LOGISZTIKAI ELŐÍRÁSOK

GTIN	8715274028149
Csomag mennyisége	1000 darabok
Nettó súly	2,4 kg

A RÖGZÍTŐELEM SPECIFIKÁCIÓI

18,5 - 19,5 mm

4,62 - 4,82 mm

CE SPECIFIKÁCIÓK

Belső menet átmérője	3,8 mm
Menethossz	13,9 mm